

# HYGHSPIN

Förderrichtung / Rotation  
SR / NL / SL / NR

JUNG   
PROCESS SYSTEMS

## SR HOPPER

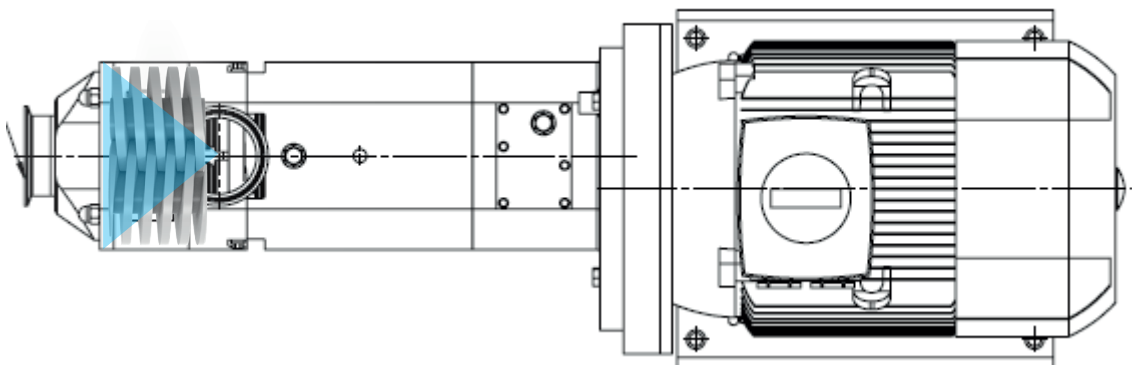


Durch das „mittige“ Einziehen des Produktes in die zusätzlichen „Fütterschnecken“ können auch hochviskose Medien ausgetragen werden.

Stellung der Förderkammern zeigt Richtung Motor

*Due to the “central” feeding of the product into the additional feeding screws, even highly viscous media can be discharged.*

*The conveying chambers of the feed screws face towards the motor side.*



# HYGHSPIN

Förderrichtung / Rotation  
SR / NL / SL / NR

JUNG   
PROCESS SYSTEMS

## NL Standard Design

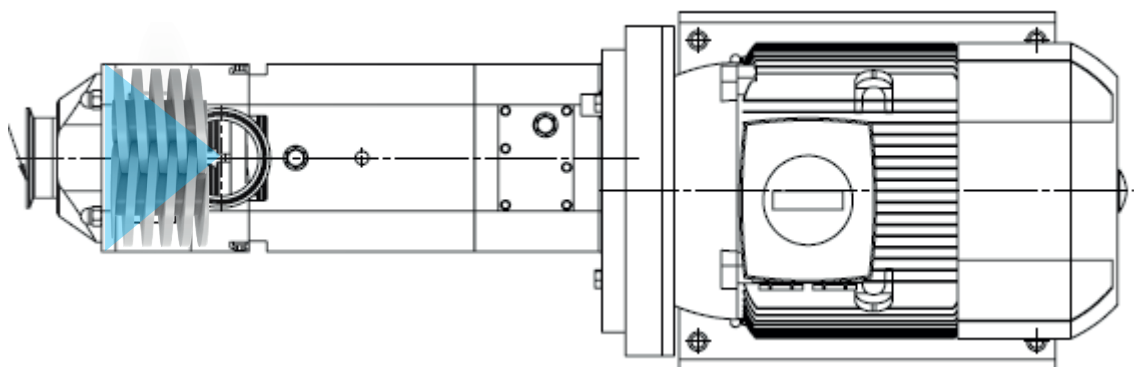


Besseres Befüllen der Pumpe als bei SL, da keine 90° Umlenkung am Pumpeneintritt im Zwischenflansch überwunden werden muss.

Stellung der Förderkammern zeigt Richtung Motor.

*Better filling of the pump than with SL, as no 90° deflection at the pump inlet in the intermediate flange has to be overcome.*

*The conveying chambers of the feed screws face towards the motor side.*



# HYGHSPIN

Förderrichtung / Rotation  
SR / NL / SL / NR

JUNG   
PROCESS SYSTEMS

## NR

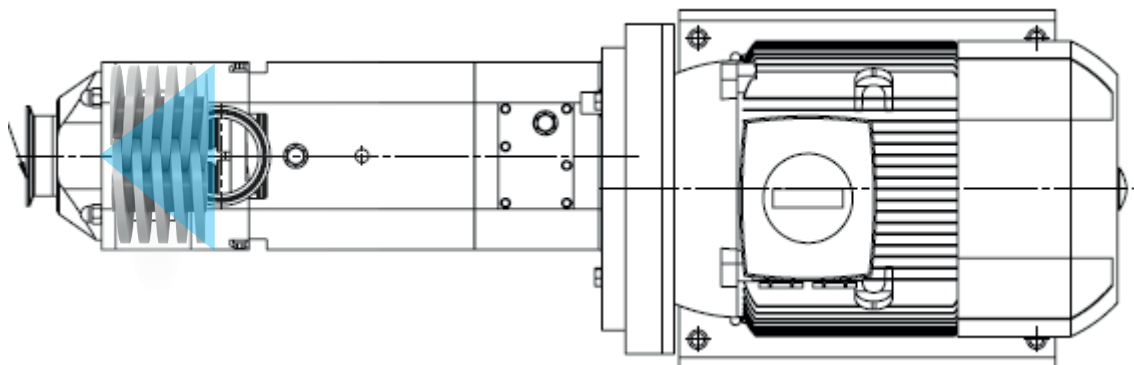


Eine machbare Variante, die aber in der Realität nur sehr selten eingesetzt wird.

Stellung der Förderkammern zeigt weg vom Motor.

*A possible but only very rarely used option.*

*The conveying chambers of the feed screws point away from the motor.*

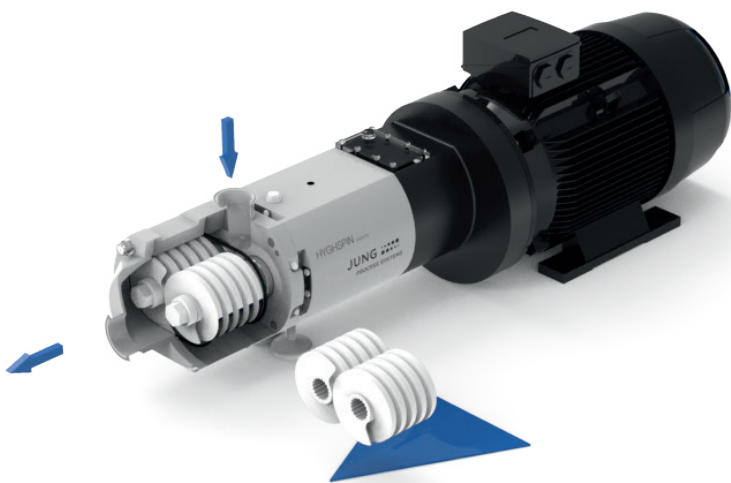


# HYGHSPIN

Förderrichtung / Rotation  
SR / NL / SL / NR

JUNG   
PROCESS SYSTEMS

## SL



Diese Variante ist bei gesperrten Gleitringdichtungen besser, da nur der geringe Pumpeneintrittsdruck produktseitig an den Gleitringdichtung wirkt und der Sperrdruck entsprechend geringer ausfällt.

Stellung der Förderkammern zeigt weg vom Motor.

*This variant is better for buffered mechanical seals, as only the low pump inlet pressure acts on the product side mechanical seals and the buffer pressure can be set correspondingly lower.*

*The conveying chambers of the feed screws point away from the motor.*

